

Witamy w MAXON Europe

Technologia spalania to bardzo obszerna i złożona dziedzina, a zakres jej zastosowań jest niebywale szeroki. Ponadto, do każdego z zastosowań można podejść na wiele różnych sposobów.

Profesjonalne podejście do technologii spalania wymaga zarówno analizy problemu, szczegółowej wiedzy o zastosowaniach, jak i doświadczenia oraz najnowocześniejszego sprzętu do spalania. MAXON spełnia wszystkie te warunki.

Do wszystkich zastosowań - w piecach piekarniczych i suszarkach, piecach do spopielania czy piecach odlewniczych Maxon dostarcza kompletnych, indywidualnie dostosowanych systemów, które są konstruowane przy bliskiej współpracy z klientem i w zgodzie z obowiązującymi przepisami i standardami. W urządzeniach firmy MAXON stosować można całą gamę paliw do spalania obejmującą gaz ziemny, biogaz, wodór, LPG, a także olej, używając powietrza, podgrzanego powietrza i tlenu jako utleniacza.

Jeśli wymagana jest instalacja pod klucz, Maxon International oferuje systemy spalania w pełnych pakietach obejmujących pomoc techniczną przy rozruchu.

Kliknij “Następna strona” by przejść do informacji ogólnych.

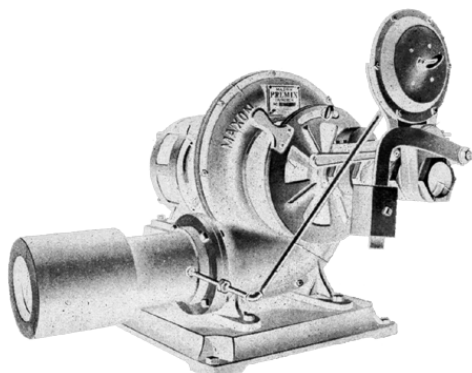


Produkty

Światowa renoma firmy MAXON jako innowatora miała swój początek w roku 1916, gdy na rynek wprowadzony został palnik MAXON PREMIX, który zrewolucjonizował ogrzewanie przemysłowe. Od tego czasu prace nad innowacjami trwają nieprzerwanie.

MAXON utrzymuje pozycję lidera w ogrzewaniu przemysłowym dzięki konsekwentnej i pionierskiej pracy nad nowymi technologiami, metodami produkcji i konstrukcją produktów, starając się przy tym nie tylko spełniać, ale też zdecydowanie przekraczać zmieniające się wymagania eksploatacyjne i w zakresie ochrony środowiska, stawiane przez dzisiejszy, ciągle zmieniający się przemysł.

Nasze ogromne zaangażowanie w prace badawczo-rozwojowe zaowocowało stworzeniem jednej z najpełniejszych i najbardziej zaawansowanych linii produktów dostępnych obecnie na rynku.



Profil firmy

Maxon International w Belgii jest spółką całkowicie zależną od Maxon Corporation U.S.A. Swoim klientom w Europie, Afryce Północnej i na Bliskim Wschodzie dostarcza indywidualnie dostosowane systemy spalania i komponenty.

Swą wiodącą pozycję i stały wzrost zawdzięcza nie tylko wyróżniającą się jakością swoich produktów, ale również profesjonalnemu podejściu wykwalifikowanego personelu, który swoim doświadczeniem i umiejętnościami służy przemysłowi poprzez sieć 7 biur sprzedaży i 10 kompetentnych przedstawicielstw w całej Europie i poza nią.

Oprócz szerokiej gamy produktów, Maxon International dostarcza też kompletne systemy, konstruowane w zgodzie z obowiązującymi przepisami i standardami przez 20 wysoko wykwalifikowanych inżynierów z działu CTD



MAXON stawia na jakość

Filozofią naszej firmy jest jakość. Dotyczy to nie tylko jakości produktów, ale również innych, mniej widocznych obszarów działalności, które mają na nią wpływ. Starając się być zawsze o jeden krok do przodu, MAXON nieustannie unowocześnia swój sprzęt i metody umożliwiające poprawę wydajności.

MAXON stosuje system zarządzania jakością (QMS), dzięki któremu może dostarczać w najdogodniejszym momencie najwyższej jakości produktów i usług, dbając w ten sposób o pełną satysfakcję klientów.

Armatura instalacyjna MAXONa przechodzi staranne testy ciśnienia i działania. Jeśli to możliwe, wprowadza się ustawienia wstępne. Certyfikat zaświadczający o przejściu testu jest wystawiany dla każdej wyprodukowanej armatury.

Gotowy pulpit przechodzi elektryczny test zgodności z montażowym schematem połączeń. Przeprowadza się też pełną symulację działania. Jeśli to możliwe test przebiega armaturą, do której będzie podłączony na miejscu.

To sprawia, że gwarantujemy klientowi nie tylko bezpieczny system spalania, ale też taki, który nadal będzie funkcjonował poprawnie i bezpiecznie w różnych warunkach i sytuacjach, które mogą mieć miejsce w praktyce. Ten aspekt jest szczególnie istotny dla naszych doświadczonych inżynierów przeprowadzających testy.



Badania

MAXON jest bardzo przywiązany do prac nad rozwojem produktów.

W tym względzie Maxon International posiada laboratorium przeznaczone do pracy nad bardziej energooszczędnymi urządzeniami, dostosowaniem palników do przepisów i standardów europejskich oraz testowania zastosowań w procesach klientów.



Środowisko

Rosnąca troska i światowe zainteresowanie istotnymi problemami środowiska takimi jak kwaśne deszcze czy efekt cieplarniany będzie kolejną zachętą do instalowania możliwie najczystszych systemów spalania. Wśród wszystkich paliw kopalnianych, gaz ziemny ma najniższe poziomy emisji.

MAXON koncentruje się na maksymalnej wydajności spalania, pełnej niezawodności i zgodności z surowymi standardami ochrony środowiska.



Szkolenia

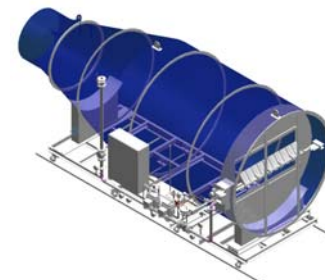
Maxon International organizuje pokazy i szkolenia dotyczące technologii spalania.

Klienci i osoby obsługujące produkty firmy MAXON mogą wziąć udział w indywidualnie przygotowanej prezentacji o ich urządzeniach lub przejść praktyczne szkolenie na dostępnych modelach demonstracyjnych.



Produkty

- Kompletne systemy palnikowe
- Palniki liniowe
- Palniki radiacyjne
- Palniki dyszowe
- Palniki gazowe i olejowe
- Urządzenia do wstępnego mieszania czystych paliw gazowych
- Zawory odcinające
- Zawory regulacyjne



UWAGA

Informacje zawarte na kolejnych stronach mają jedynie pomóc w wyborze typu palnika. Wszystkie zawarte dane są zachowawcze, a wartości mogą być przekroczone w dobrze zdefiniowanych warunkach. Wartości różnych parametrów nie zawsze są współzależne. Skontaktuj się z najbliższym biurem MAXON, aby otrzymać profesjonalną poradę

Kompletne systemy palnikowe

Do wszystkich zastosowań - w piecach przemysłowych i suszarkach, piecach do spopielenia czy piecach grzewczych MAXON dostarcza kompletnych, indywidualnie dostosowanych systemów, konstruowanych w zgodzie z obowiązującymi przepisami i standardami.

Przed wysyłką funkcjonowanie każdego systemu jest przetestowane, co zapewnia prosty i szybki rozruch. Systemy projektowane są w ścisłej współpracy z klientem, według jego indywidualnego zamówienia, przez co montaż jest prosty.

W skład kompletnego systemu wchodzi palnik, armatura instalacyjna, pulpit sterowniczy i gdy zachodzi taka potrzeba również komora spalania.



SPECJALNE ZASTOSOWANIA

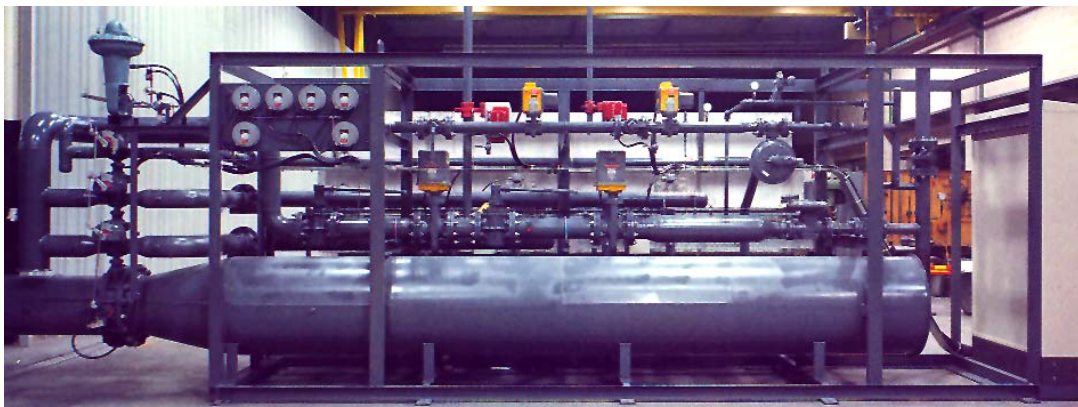
Oprócz standardowej gamy produktów, MAXON projektuje i wytwarza również palniki i systemy spalania do specjalnych zastosowań. MAXON posiada laboratorium konstrukcyjne w którym testować można różne zastosowania w procesach klienta.

- armatury instalacyjne
- pulpity sterownicze
- kanały i komory spalania

Armatury instalacyjne

Do palników gazowych i olejowych, w wersji standardowej i na zamówienie:

- spełniają najbardziej rygorystyczne wymagania przemysłu.
- zbudowane by spełniać lokalne standardy bezpieczeństwa.
- wybrane komponenty wymagają minimalnej konserwacji.
- szczelność i funkcjonowanie przetestowane przed wysyłką.



- pulpity sterownicze
- kanały i komory spalania

Pulpity sterownicze

By bezpiecznie uruchamiać i kontrolować palniki przemysłowe:

- projekt dopasowany do zastosowania i spełniający lokalne standardy.
- w wersji standardowej lub na indywidualne zamówienie ze standardowym obwodem sterowniczym lub ze sterownikiem programowalnym (system PLC).
- spełniają najwyższe standardy jakości i bezpieczeństwa.



- Armatury stalacyjne
- kanały i komory spalania

Kanały i komory spalania

- komory spalania w wersji standardowej lub na zamówienie.
- kanały spalania do palników liniowych. Te kanały i komory mogą być dostarczone w komplecie z zainstalowanym palnikiem i rozgałęzionym przewodem rurowym do paliwa.
- dostępne z różnych tworzyw.
- zaprojektowane dla optymalnej wydajności palnika.
- zaadaptowane do potrzeb i procesu klienta.



- armatury instalacyjne
- pulpity sterownicze

Palniki liniowe

Palniki liniowe firmy MAXON zostały stworzone specjalnie do zastosowań związanych z ogrzewaniem powietrza. Wielką uwagę przywiązano do czystego spalania. Palniki składają się z modułów, co pozwala na nieograniczoną ilość konfiguracji.

Palniki liniowe MAXON zapewniają doskonały rozkład temperatury w kanale, a rozmiar palnika może być zwiększony niemal nieograniczenie.

Wszystkie palniki liniowe firmy MAXON zasilane są gazem ziemnym, propanem lub mieszaniną propanu z powietrzem. W przypadku innych paliw gazowych {butan, gaz sztuczny i inne}, konkretne warunki działania muszą być sprawdzone przez MAXON.



- Palniki na gaz surowy
- Palniki z mieszanym wstępnym (premix)
- Palniki dyszowe z mieszanym

Palniki liniowe na gaz surowy

Przy liniowych palnikach na gaz surowy nie potrzebne jest zewnętrzne powietrze do spalania; płytki mieszające tworzą turbulencje potrzebne do kompletnego i czystego spalania z wykorzystaniem tlenu znajdującego się w przepływającym w procesie powietrzu.

Niskie poziomy emisji otrzymywane są przy szerokim zakresie regulacji.

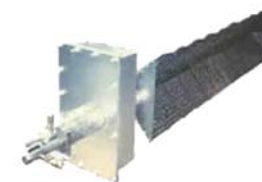
Systemy "NP" i "RG" AIRFLO® używane zgodnie z zaleceniami firmy MAXON spełnią wszystkie standardy dotyczące spalinowego powietrza wtórnego i ogrzewania budynków.



Palniki na gaz surowy

Typ palnika	"NP-LE" & "NP" & "RG" & "LV-NP" AIRFLO®						" LV" & "HC" AIRFLO®				
	NP-LE	NP-I	NP-II	NP-III	RG-IV	LV-NP-I	LV-3	LV-4	LV-5	LV-5B	HC
Znamionowa moc cieplna kW na 300 mm palnika (1) :	300	150	150	300	150	175	730	730	730	730	2400
Zakres regulacji (1)	30:1	25:1	20:1	6:1	25:1	20:1	30:1	30:1	30:1	25:1	10:1
	ogrzewanie świeżego powietrza						przepływy świeżego powietrza lub powietrza o niskiej zawartości tlenu				
Typowe zastosowania :	- bezpośrednie ogrzewanie świeżego powietrza nawiew powietrza wtórnego do komory suszenia farby - suszenie produktów żywnościowych, chemikaliów, materiału włókienniczego - schnięcie piecove, ogrzewanie, suszenie druku						- ponowne ogrzewanie gazowych wyłotowych z silnika turbiny spalinowej - piece do suszenia farb - powlekanie - spoielanie - konstrukcja palnika "LV" pozwala na częściowe mieszanie wstępne - suszarki rozpryskowe				

(1) Wartości mogą być zwiększone w zależności od warunków procesu



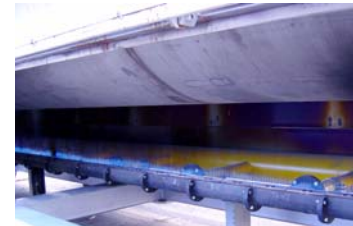
HC AIRFLO®



NP AIRFLO®

Palniki z mieszaniem wstępnym

Do ogrzewania strumieni powietrza w obiegu recyrkulowanym, strumieni o bardzo niskiej zawartości tlenu oraz przepływów inercyjnych należy używać palników liniowych z częściowym lub całkowitym mieszaniem wstępnym.



Palniki z mieszaniem wstępnym

Typ palnika :	LINOFLAME®			LO-NOX™
	B & C	VFH	VFL	
Znamionowa moc cieplna kW na 300 mm palnika (1):	150	160	80	175
Zakres regulacji (1):	7:1	10:1	10:1	5:1
Typowe zastosowania:	- suszenie tekstyliów - ogrzewanie poruszającej się taśmy lub sieci - piece do odpuszczania - ogrzewanie naczyniowe			- przemysł spożywczy: suszarki rozpryskowe i piece do suszenia

(1) Wartości mogą być zwiększone w zależności od warunków procesu



LINOFLAME®



LO-NOX™

Liniowe palniki dyszowe z mieszaniem

Liniowe palniki dyszowe z mieszaniem są konstruowane specjalnie do ogrzewania strumieni gazowych inercyjnych oraz o wysokiej wilgoci i wysokiej zawartości dwutlenku węgla.



Liniowe palniki dyszowe z mieszaniem

Typ palnika:	DELTA-TE™ III	APX™	CROSSFIRE™
Znamionowa moc cieplna kW na 300 mm palnika (1)	600	400	660
Zakres regulacji (1) :	30:1	40:1	20:1
Typowe zastosowania:	- instalacje do wstępnego ogrzewania gazów spalinowych poprzez selektywną redukcję katalityczną tlenu azotu (SCR DE-NOx) - suszenie papieru - suszenie płyt gipsowych - ogrzewanie powietrza włączanego ponownie do obiegu	- ogrzewanie świeżego powietrza i włączanego ponownie do obiegu chłodnego powietrza	- zapłon indukowany - ogrzewanie świeżego powietrza - zastosowania przy niskim poziomie NOx

(1) Wartości mogą być zwiększone w zależności od warunków procesu



APX™



CROSSFIRE™



DELTA-TE™

Palniki radiacyjne

Palniki radiacyjne na gaz są zaprojektowane tak by dostarczać równomiernie promieniującą energię o wysokiej intensywności do usuwania wilgoci w suszarkach do papieru i tekstyliów, suszenia farb jak również do wielu innych czynności takich jak: podgrzewanie wstępne, formowanie z masy plastycznej, obróbka cieplna i wyżarzanie.



Palnik P/S RADIANT[®] to modułowy palnik radiacyjny o małej i lekkiej konstrukcji.

INFRAWAVE[®] to liniowy palnik radiacyjny o wysokiej intensywności, z mieszaniem wstępnym i wysokim zakresem regulacji.

UNIRAD[®] to tubowy palnik radiacyjny do wstępnie podgrzanego powietrza do spalania, dostępny ze zintegrowanym rekuperatorem,

Palniki radiacyjne

Typ palnika :	P/S RADIANT® 25/50	INFRAWAVE®		UNIRAD®
		SG	DG	
Znamionowa moc cieplna kW (1)	7.3 (2)	19 (2)	38 (2)	23 do 203
Zakres regulacji (1):	(3)	10:1	10:1	(3)
Typowe zastosowania:	- suszenie tekstyliów - ogrzewanie żywności - rozmrażanie - wypiekanie - wędzenie	- ogrzewanie wstępne papieru i tekstyliów - suszenie klejów - suszenie powłok malarskich na metalach i papierze - ogrzewanie szkła - przetwarzanie ziarna kakaowego		- wyżarzanie - obróbka cieplna

(1) wartości mogą być zwiększone w zależności od warunków procesu

(2) na głowicę palnika

(3) zależny od układu regulacji



P/S RADIANT®



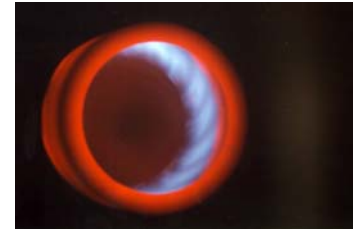
INFRAWAVE®



UNIRAD®

Palniki dyszowe

Palniki dyszowe wyróżniają się swoją uniwersalnością i wyjątkową stabilnością płomienia. Wysoki zakres regulacji i czyste spalanie sprawia, że są idealnymi palnikami do różnego rodzaju zastosowań w procesach spalinowych. Konstrukcja jest prosta, a jednak wytrzymała.



Palniki dyszowe

Typ palnika :	OVENPAK®		MEGAFIRE®	CIRCULAR INCINO-PAK®
	"400"	"500-SP"		
Znamionowa moc cieplna kW	od 120 do 5000	od 200 do 3000	od 4400 do 13200	600 - 4000 gas 1200 - 2400 gaz lub olej
Zakres regulacji (max)	40:1	20:1	15:1	gaz od 60:1 olej do 15:1
Maks. temp. °C (1)				
Powyżej palnika:	400	400	400	600
Poniżej palnika:	800	800	800	800
Paliwo (2):	○★	○●□	○●□★	○●★
Typowe zastosowania	- suszarki - obróbka powierzchniowa metali - piece do żywności - urządzenia Yankee hoods - rozszerzarki do tkanin - suszarki do papieru - piece do wypalania farb - piece piekarnicze	- prażarki do kawy - suszarki do zastosowań chemicznych - suszarki do atramentu - piece do spopielenia - maszyny drukujące - ogrzewanie pośrednie	- urządzenia Yankee hoods - suszarki do mączki kostnej - suszarki do wystodzin - palniki rozruchowe do systemów spalania fluidyzacyjnego - suszarki do tektury	- utlenianie termiczne palnych wyziewów gazowych



OVENPAK®



MEGAFIRE®



CIRCULAR INCINO-PAK®

(1) Wartości mogą być zwiększone w zależności od warunków procesu i typu tulei wylotowej.

- (2) ○ gaz ziemny, propan
● lekki olej opałowy
★ butan
□ równoczesne zasilanie gazem i olejem

Palniki dyszowe

Typ palnika :	TUBE-O-FLAME®	TUBE-O-THERM®	STICKTITE™
Znamionowa moc cieplna kW	235 do 1450	150 do 1550	23 do 5800
Zakres regulacji (max):	25:1	10:1	9:1
Maks. temp. °C (1):			
Powyżej palnika	nie dotyczy	nie dotyczy	
Poniżej palnika :	nie dotyczy	nie dotyczy	przybliżone 1300
Paliwo (2):	○	○⊕	■⊕
Typowe zastosowania :	- ogrzewanie zbiornika przy: - kadziach barwnika - wannach do wytrawiania - płuczkach rozpryskowych - wannach do zanurzeń - pośrednich podgrzewaczach powietrza - pośrednich piecach piekarniczych		- podgrzewacze kadzi - ogrzewanie roztworów - podgrzewacze powietrza - zastosowania z wysokimi temperaturami i niskim NOx - piece (z recyrkulacją powietrza)

(1) Wartości mogą być zwiększone w zależności od warunków procesu i typu tulei wylotowej.

- (2) ○ gaz ziemny, propan
 ⊕ butan
 ■ mieszanka wstępna (premix)



TUBE-O-FLAME®



TUBE-O-THERM®



STICKTITE™

Palniki dyszowe

Typ palnika	VALUPAK®	INDIPAK	INDITHERM
Znamionowa moc cieplna kW	4 do 1124	300 and 850	150 do 1700
Zakres regulacji (max):	62:1	18:1 (3)	25:1 (3)
Maks. temp. °C (1)			
Powyżej palnika: nie dotyczy	120	N/A	N/A
Poniżej palnika:	300	N/A	N/A
Paliwo (2):	○	○	○
Typowe zastosowania	- maszyny włókiennicze - maszyny drukarskie - inne typy suszarek	- ogrzewanie pośrednie	- ogrzewanie pośrednie - podgrzewacze glikolowe - termiczne podgrzewacze olejowe

(1) Wartości mogą być zwiększone w zależności od warunków procesu i typu tulei wylotowej.

(2) ○ gaz ziemny, propan.

(3) Not on-ratio over complete turndown range.



VALUPAK®



INDIPAK



INDITHERM

Palniki dyszowe

Typ palnika :	KINEDIZER®	CYCLOMAX®	M-PAKT
Znamionowa moc cieplna kW :	145 do 15000	440 do 1460	250 do 1700
Zakres regulacji (max):	15:1	15:1	20:1
Maks. temp. °C (1):			
Powyżej palnika:			
Poniżej palnika:	1100	± 600	± 650
Paliwo (2):	○⊕	○	○
Typowe zastosowania	- piece ceramiczne - piece wysokotemperaturowe	- zastosowania z niskim NOx - suszarki (ogólne) - piece do żywności	- zastosowania z niskim NOx - suszarki (ogólne) - piece do żywności

(1) Wartości mogą być zwiększone w zależności od warunków procesu i typu tulei wylotowej.

(2) ○ gaz ziemny, propan
⊕ butan



KINEDIZER®



CYCLOMAX®



M-PAKT

Palniki gazowe i olejowe do zastosowań z wysokimi temperaturami

Piece z tej serii mają zdolność wytwarzania niezwykle wysokich temperatur, a przy tym niektóre z nich mają najniższe certyfikowane częstotliwości emisji.

Zastosowania: piece do obróbki cieplnej, suszarki do papieru, druku i tektury, piece do topienia szkła, piece do wytapiania, aparaty do utleniania, kalcynatory i wiele innych.



Palniki gazowe i olejowe do zastosowań z wysokimi temperaturami

Typ palnika :	WIDE-RANGE®	SEALED NOZZLE	MULTIFIRE®
Znamionowa moc cieplna kW	do 3600	do 3000	do 7200
Zakres regulacji (max.):	40:1	9:1	gaz ziemny do 16:1 olej do : 15:1
Paliwa	paliwa gazowe, również gazy kaloryczne	wstępne mieszanki gazu ziemnego z powietrzem lub propanu z powietrzem	paliwa gazowe, również gazy niskokaloryczne, propan, lekki olej destylowany metanol
Typowe zastosowania:	- piece do obróbki cieplnej - piece do wytapiania - piece do spopielania - kalcynatory - piece do wypalania z prętem węglowym		- piece do wypalania, prażenia lub suszenia - katalityczne lub termiczne piece do spopielania - płomienice - suszarki do tektury - suszarki do ziarna - topienie metalu



WIDE-RANGE®



SEALED NOZZLE



MULTIFIRE®

Palniki gazowe i olejowe do zastosowań z wysokimi temperaturami

- VORTIFLARE® :palniki z matowym płomieniem
- RAMFIRE® :prędkość wylotowa do 165 m/s
- KINEMAX® :prędkość wylotowa do 133 m/s
nadmiar powietrza do spalania do 4700 %
wstępne ogrzanie powietrza do spalania do 425° C,
niskie ciśnienie gazu opałowego
- OXYTHERM® :z tlenem
bardzo niskie ciśnienie dostarczanego tlenu

Typ palnika:	VORTIFLARE®	RAMFIRE®	KINEMAX®	OXYTHERM® LE
Znamionowa moc cieplna kW	do 880	do 240	do 2460	do 5200
Zakres regulacji (max.)	gaz ziemny 25:1 olej 12:1	20:1	gaz do 48:1 olej do 10:1	gas 5:1 olej 5:1
Paliwa:	gaz ziemny, propan, butan lekkie destylowane oleje opałowe	gaz ziemny, propan, butan	gaz ziemny, propan, butan gaz ziemny, propan lub olej, rozmiary 2 i 6 dostępne dla destylowanych olejów opałowych	każde paliwo gazowe i olej opałowy
Typowe zastosowania	- piece do obróbki cieplnej - wanny do cynkowania - obrotowe piece bębnowe - piece do wypalania, prażenia, suszenia - piece do spiekania	- piece do obróbki cieplnej - piece do topienia - odprężarki tunelowe - piece ceramiczne	- piece do obróbki cieplnej - piece do spopielenia - piece do topienia - piece ceramiczne - odprężarki tunelowe	- piece do topienia szkła - piece do topienia emalii - piece ceramiczne - topienie aluminium - oczyszczanie spalin - spopielenie



VORTIFLARE®



RAMFIRE®



KINEMAX®



OXYTHERM®

Urządzenia do mieszania wstępnego do czystych paliw gazowych.

Przeznaczone do użytku wraz z systemami palnikowymi firmy MAXON z opcją mieszania wstępnego. Te urządzenia mieszające starannie łączą ze sobą powietrze i gaz, zapewniając optymalną sprawność.

Mogą być stosowane z większością czystych gazów opałowych, w pojedynczych lub wielokrotnych systemach palnikowych.

Zalety to minimalna potrzeba konserwacji, różnorodność modeli i rozmiarów pozwalająca na dużą elastyczność przy wyborze zastosowania oraz prosta obsługa.



Miksery gazu i powietrza MULTI-RATIO®

W mikserach dozujących proporcjonalnie MULTI-RATIO®, powietrze z dmuchawy porywa kropelki gazu pod niskim ciśnieniem. Gaz i powietrze w proporcji starannie dobranej przy pomocy patentowanej regulowanej krzywki, zostają zupełnie zmieszane w zwężce Venturiego.

Proporcję pomiędzy paliwem a powietrzem można ustawić indywidualnie na każdą pozycję i każde obciążenie cieplne pieca.

Ciśnienie mieszanki wynosi od 23 mbar do 33 mbar, w zależności od ciśnienia powietrza z dmuchawy.

Miksery MULTI-RATIO® stosuje się z następującymi palnikami: LINOFLAME®, "SN" Sealed Nozzle, STICKTITE™, INFRAWAVE®, P/S RADIANT®, LV (z częściowym mieszaniem wstępnym) i LO-NOX™.



ciśnienie paliwa	8 - 35 mbar
ciśnienie powietrza	do 70 mbar
wydzielanie ciepła	do 1400 kW

Mieszacze

W mieszaczach powstaje mieszanka gazu i powietrza. Używa się ich razem z dmuchawą powietrza do spalania i zaworem MICRO-RATIO[®] dozującym gaz i powietrze.

Dostępne są 3 wersje mieszaczy: "LG", "HG" oraz "MG", których zadaniem jest dostarczanie mieszanek paliwa i powietrza o odpowiednio dobranych proporcjach do dysz STICKTITETM, dysz "SN" (Sealed Nozzles), zespołów LINOFLAME[®] oraz INFRAWAVE[®], P/S RADIANT[®], LV (częściowe mieszanie wstępne) i LO-NOX[™].



Mieszacze

Mieszacze“LG”

ciśnienie paliwa	8 - 35 mbar
ciśnienie powietrza	do 70 mbar
wydzielanie ciepła	do 1400 kW

Powietrze do spalania jest tłoczone przez kryzę i powoduje zasysanie gazu

Mieszacze“MG”

ciśnienie paliwa	10 mbar
ciśnienie powietrza	30 mbar
wydzielanie ciepła	do 2400 kW

Gaz jest wtryskiwany pod niskim ciśnieniem w strumień powietrza przez otwory wlotowe. Otwór wlotowy powietrza i wylotowy mieszanki są kołnierzowe, połączenie z wylotem gazu jest gwintowane.

Mieszacze“HG”

ciśnienie paliwa	150 mbar
ciśnienie powietrza	do 70 mbar
wydzielanie ciepła	do 5700 kW

Gaz jest wtryskiwany pod wysokim ciśnieniem w strumień powietrza poprzez liczne otwory wlotowe.

Ventite- zwężki Venturiego

Iniektory VENTITE działają zgodnie z zasadą Venturiego, według której szybki strumień gazu wciąga proporcjonalną ilość powietrza do spalania tworząc mieszankę gazu i powietrza.

Iniektory VENTITE są często stosowane razem z dyszami STICKTITE™..

ciśnienie paliwa	do 2 mbar
wydzielanie ciepła	do 2300 kW



LG MIXING TUBE



MG MIXING TUBE



HG MIXING TUBE



VENTITE-VENTURI TUBE

Zawory odcinające

Zawory odcinające sterowane ręcznie lub automatycznie

Zawory odcinające firmy MAXON są zaprojektowane tak, aby natychmiastowo odcinać dopływ paliwa w sytuacji awaryjnej lub wtedy gdy praca systemu palnikowego jest wstrzymana. Spełniają one najwyższe standardy bezpieczeństwa w przemyśle.

Właściwości konstrukcyjne:

- zwarta budowa gniazda zaworu
- wbudowane robocze przejście spełnia standardy ubezpieczeniowe
- zawór pełnoprzelotowy zapewniający niski spadek ciśnienia
- gdy zawór jest otwarty powierzchnia uszczelniająca nie ma kontaktu z płynem
- przy płynach powodujących korozję dostępne są specjalne części wewnętrzne i niklowany korpus
- dostępne również jako zawór zwierny (NO)
- ciśnienie znamionowe do 48 bar w zależności od typu i rozmiaru
- opcjonalnie z jednostką opóźniającą, która zapobiega zamykaniu się zaworu podczas bardzo krótkich przerw w dostawie prądu
- elektryczne urządzenie uruchamiające dostępne w różnych woltażach
- pomocnicze przełączniki otwarty/zamknięty
- wskaźnik stanu zaworu otwarty/zamknięty
- obudowa urządzenia uruchamiającego to IP65 i spełnia standardy NEMA, CSA i CE. Ponadto większość zaworów jest dostępnych w wersjach spełniających wymagania dotyczące niebezpiecznych lokacji (NFPA70).

Możliwe łączenia:

- gwint: ISO 7/1, NPT
- kołnierz: DIN / ANSI

Korpus dostępny w 5 rodzajach:

- z żeliwa
- ze stali
- z żeliwa niklowanego
- ze stali niklowanej
- ze stali nierdzewnej



- zawory gazowe
- zawory olejowe

Części wewnętrzne stykające się z płynem: kombinacja stali nierdzewnej i żeliwa sferoidalnego lub chromowane.

Zawory odcinające

Zawory elektromechaniczne firmy MAXON są zaprojektowane w taki sposób, aby zamykały się natychmiastowo w razie sytuacji awaryjnej lub wtedy gdy praca systemu palnikowego jest wstrzymana.

Zawory MAXON są konstruowane z myślą o długotrwałym użytkowaniu, a każdy zawór jest w stu procentach przetestowany przed wysyłką.

CERTYFIKATY ZGODNOŚCI:

- SERIE 5000 i 808 są zgodne z CE
- dostępne certyfikaty zgodności zaworów: UL, FM, CGA, IRI



Zawory gazowe

Zawory gazowe	Operator	Regulacja	Zakres rozmiarów
Seria 5000 rozwierny (NC)	elektryczny	automatyczna	Rp 3/4 DN 100
Seria 808 rozwierny (NC)	elektryczny	ręczna	Rp 3/4 DN 150
Seria 7000 rozwierny (NC)	elektryczny	automatyczna	DN 100 & DN 150
STO Zawór zwierny (NO)			
STO-M	elektryczny	ręczna	Rp 3/4 DN 50
STO-A	elektryczny	automatyczna	Rp 3/4 DN 50
ACTIONAIR			
1000 rozwierny (NC)	pneumatyczny	automatyczna	Rp 3/4 DN 150
2000 zwierny (NO)	pneumatyczny	automatyczna	Rp 3/4 DN 100



SERIES 808



SERIES 5000



STO-A VALVE



ACTIONAIR VALVE

Zawory olejowe

Zawory olejowe	Operator	Regulacja	Zakres rozmiarów
Seria 730 - 760 rozwierny (NC)	elektryczny	ręczna	od Rp 1 do Rp 1 1/4
Seria 8730 - 8760	elektryczny	automatyczna	od Rp 3/8 do DN 150
Seria			
4730	elektryczny	automatyczna	od Rp 1 do Rp 1 1/4
4760	elektryczny	automatyczna	od Rp 1 do Rp 1 1/4
ACTIONAIR 3000	pneumatyczny	automatyczna	od Rp 1/2 do DN 50



ACTIONAIR VALVE

Zawory regulujące

MAXON oferuje szeroka gamę zaworów regulujących i ich kombinacji, służących do dokładnej kontroli paliwa i powietrza do spalania.

Gdy potrzebna jest kontrola przepływu zarówno powietrza jak i paliwa, idealnym rozwiązaniem jest kombinacja zaworów MICRO-RATIO®.

W palnikach na gaz surowy zawory SYNCHRO® i zawory "Q" pozwalają na tak samo dokładną kontrolę, a przy prostszych zastosowaniach wystarczy zawór "CV".



- Zawory SYNCHRO®
- Zawory MICRO-RATIO®
- Zawory Seria "A"
- Zawory Seria "CV"
- Zawory powietrzne Seria "M"
- Zawory Seria "Q"

Zawory SYNCHRO®

Zawory SYNCHRO® pozwalają na dokładną kontrolę przepływu paliwa przy pomocy zestawu mikro-regulowanych krzywek. Nachylenie krzywki, ustawiane przez szereg regulowanych śrub, determinuje ruch nadawany tłokowi nurnikowemu, który powoduje otwieranie się i zamykanie zaworu.

Zawory SYNCHRO® na gaz są zgodne z CE.

Dostępne typy

Typ	Oznaczenie	Paliwo	Ciśnienie do	Zakres rozmiarów
"M" or "S"	zawór motylkowy	gaz	1 bar	Rp 1 1/2 do DN 300
"M"	zawór motylkowy	tlen	1 bar	Rp 1 1/2 do DN 100
"P"	zawór grzybkowy	gaz	1.4 bar	Rp 1/2 do DN 65
"P"	zawór grzybkowy	tlen	1.4 bar	Rp 1/2 do DN 65
"O"	trzczeń ruchomy	olej	20 bar	Rp 1

Opcjonalnie: wersja specjalna (push-to-close) dla odwróconego działania.



- Zawory MICRO-RATIO®
- Zawory Seria "A"
- Zawory Seria "CV"
- Zawory powietrzne Seria "M"
- Zawory Seria "Q"

Zawory MICRO-RATIO®

- Mechanicznie połączone zawory paliwo/powietrze lub paliwo/tlen.
- Po połączeniu dowolnych zaworów SYNCHRO®, zaworów z serii "A" i zaworów powietrznych z serii "M" otrzymujemy zawory podwójne, potrójne i poczwórne.
- Zawory MICRO-RATIO® mogą być wyposażone w operatory elektryczne lub pneumatyczne i pomocnicze przełączniki.



MICRO-RATIO®

- Zawory SYNCHRO®
- Zawory Seria "A"
- Zawory Seria "CV"
- Zawory powietrzne Seria "M"
- Zawory Seria "Q"

Zawory Seria "A"

Zawory typu motylkowego.

Budowa segmentowa.

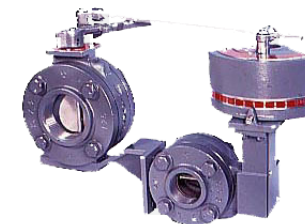
Wykonane z żeliwa, stali lub mosiądzu.

Maksymalne ciśnienie znamionowe 6,8 bar.

Zawory z Serii A mogą być łączone z zaworami SYNCHRO[®] i zaworami powietrznymi tworząc zawór MICRO-RATIO[®].

Dostępne wersje:

- z regulacją ręczną.
- z elektrycznym napędem silnikowym.
- z regulowanym natężeniem przepływu.



Series "A" valves

- Zawory SYNCHRO[®]
- Zawory MICRO-RATIO[®]
- Zawory Seria "CV"
- Zawory powietrzne Seria "M"
- Zawory Seria "Q"

Zawory Seria "CV"

Zawory motylkowe pełnego przepływu z wysoką przepustowością przy niskim spadku ciśnienia, przy minimalnym wykorzystaniu roboczego momentu obrotowego.

Rozmiary do DN 80 (Rp3).

Ciśnienie znamionowe do 1.75 bar.

- Wszystkie zawory "CV" mogą być wyposażone w operatory elektryczne lub pneumatyczne oraz włącznik
- zgodne z CE
- Dostępne w wersji UL.



Series "CV" valves

- Zawory SYNCHRO®
- Zawory MICRO-RATIO®
- Zawory Seria "A"
- Zawory powietrzne Seria "M"
- Zawory Seria "Q"

Zawory powietrzne Seria "M"

- Zawory typu motylkowego, wykonane z żeliwa, średnica znamionowa do 450 mm.
- Maksymalne ciśnienie wlotowe 350 mbar.
- Przeznaczone wyłącznie do powietrza.



- [Zawory SYNCHRO®](#)
- [Zawory MICRO-RATIO®](#)
- [Zawory Seria "A"](#)
- [Zawory Seria "CV"](#)
- [Zawory Seria "Q"](#)

Zawory powietrzne Seria "Q"

Zawory otwarte typu motylkowego z regulowanym natężeniem przepływu, wykonane z żeliwa, rozmiary do DN 80 (Rp3).

Ciśnienie znamionowe do 1.75 bar.

- Zawory Q mogą być wyposażone w operatory elektryczne lub pneumatyczne oraz pomocnicze wyłączniki.
- Dostępne w wersji UL.



Series "Q" valves

- Zawory SYNCHRO®
- Zawory MICRO-RATIO®
- Zawory Seria "A"
- Zawory Seria "CV"
- Zawory Seria "M"

Kontakt

e-mail : info@maxon.be

website : www.maxon-europe.com



WSZYSTKIE ADRESY :

- Maxon Europe
- Maxon na świecie

MAXON EUROPE

Head office Centrala Europa

Maxon International BVBA
Belgia

Biura Sprzedaży Europa

Maxon Combustion Systems AB
Szwecja

Maxon Combustion Systems A/S
Dania

Maxon Combustion Systems Ltd
Anglia

Maxon BV
Holandia

Maxon GmbH Essen
Niemcy

Maxon GmbH Kernen
Niemcy

Maxon SARL
Francja



Aby zobaczyć pełne adresy i mapki,
kliknij w czerwone punkty powyżej

Przedstawicielstwa Handlowe
Europa I Bliski Wschód

Alumatik- Węgry
alumatik2@matavnet.hu
www.alumatik.hu

Axter - Hiszpania
info@aplicaciones-termicas.com
www.aplicaciones-termicas.com

Axter - Portugalia
axterportugal@mail.telepac.pt
www.aplicaciones-termicas.com

Enetex - Czechy
info@enetex.cz
www.kiabrno.cz

GL Control & Co - Grecja
glambrou@hol.gr

Imeco S.r.l. - Włochy
imeco@imecosrl.com
www.imecosrl.com

M.H. Sherbiny for Commerce - S.A.
sales@sherbinyforcommerce.com
www.sherbinyforcommerce.com

Pazgas - Izrael
zvikap@pazgas.co.il
www.pazgas.co.il

Setegi Thermax Systems - U.A.E.
setegikk@emirates.net.ae

Sistem Teknik Ltd. STI - Turcja
info@sistemteknik.com
www.sistemteknik.com

MAXON CORPORATION BIURA SPRZEDAŻY

Centrala U.S.A.

Maxon Corporation
Indiana
www.maxoncorp.com

biura Sprzedaży U.S.A. i Canada

Chicago
Cincinnati
Cleveland
Detroit
Hartford
Houston
Kansas City
Los Angeles
Toronto

Przedstawicielstwa Handlowe - Kanada

Calgary
Montreal
Regina
Saskatoon
Vancouver

Przedstawicielstwa Handlowe – Stany Zjednoczone

Atlanta
Birmingham
Buffalo
California-North
California
Charlotte
Denver
Idaho
Indianapolis
Memphis
Minneapolis
New Orleans
Orlando
Pennsylvania
Portland
Richmond
Seattle

Przedstawicielstwa Handlowe Ameryka Łacińska

Argentyna
Brazylia
CAmeryka Srodkowa
Chile
Kolumbia
Meksyk
Wenezuela

Biura Sprzedaży Azja

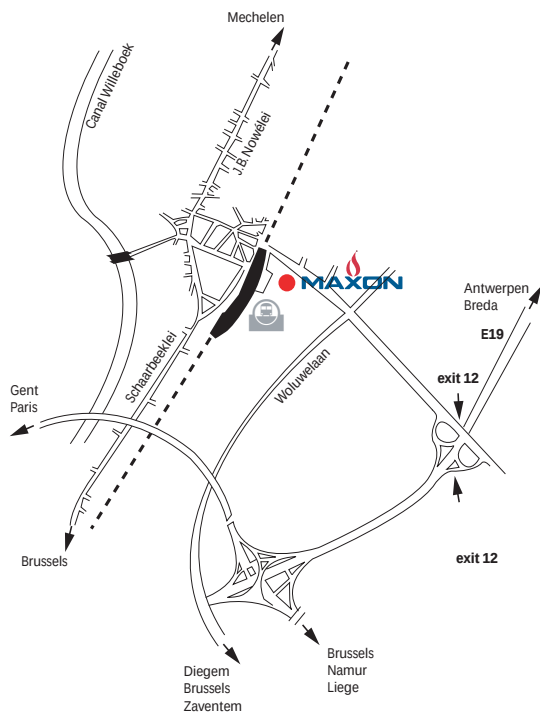
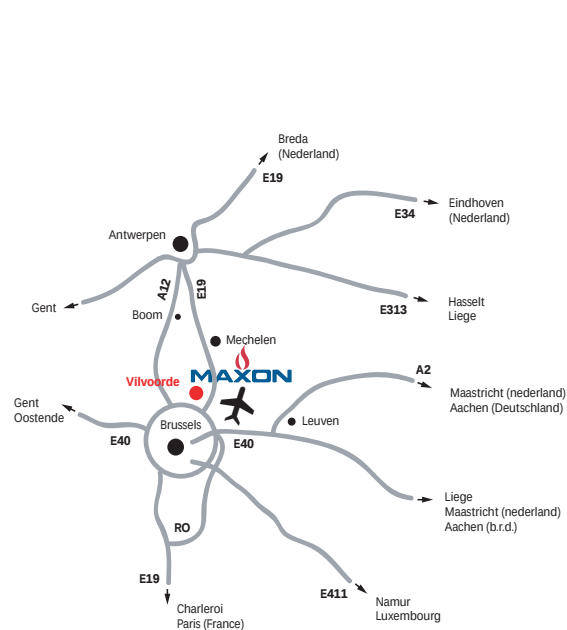
Maxon Corporation
Singapur
Maxon Corporation
Shanghai, Chiny

Przedstawicielstwa Handlowe– Azja Pacyficzna

Australia
Chiny
Hong Kong
Indie
Indonezja
Japonia
Malezja
Nowa zelandia
Pakistan
Filipiny
Korea
Tajwan
Tajlandia
Wietnam

Przedstawicielstwo Handlowe - RPA

Republika Południowej Afryki



Maxon International B.V.B.A. - Luchthavenlaan 16-18 - B-1800 Vilvoorde
Tel. +32 2 255 09 09 - Fax +32 2 251 82 41

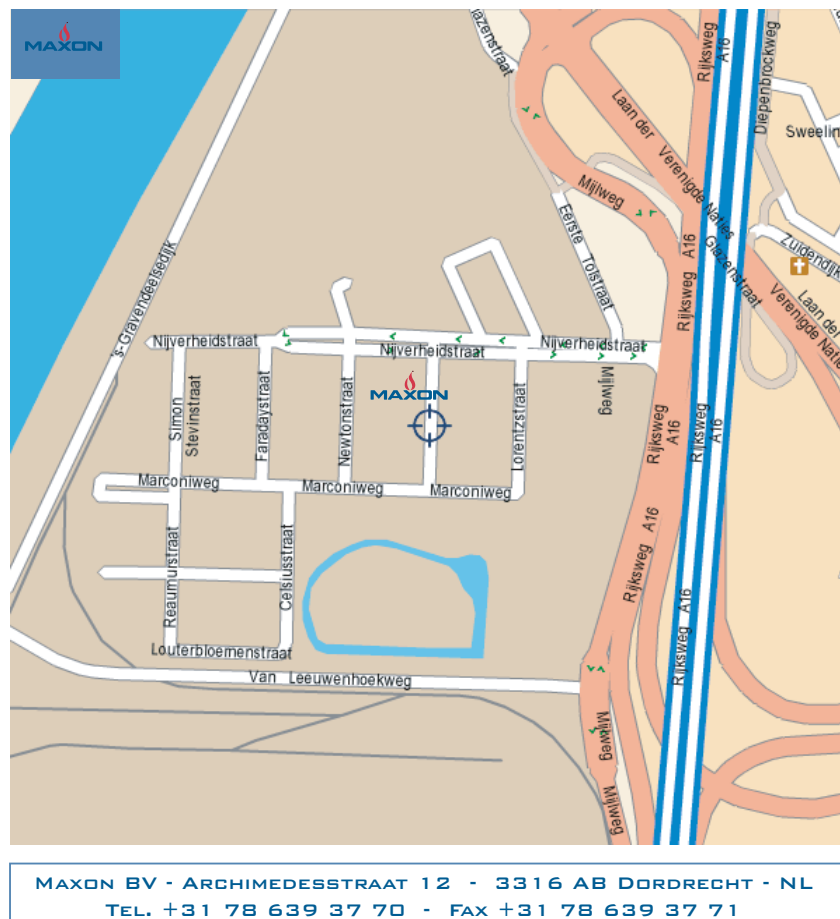


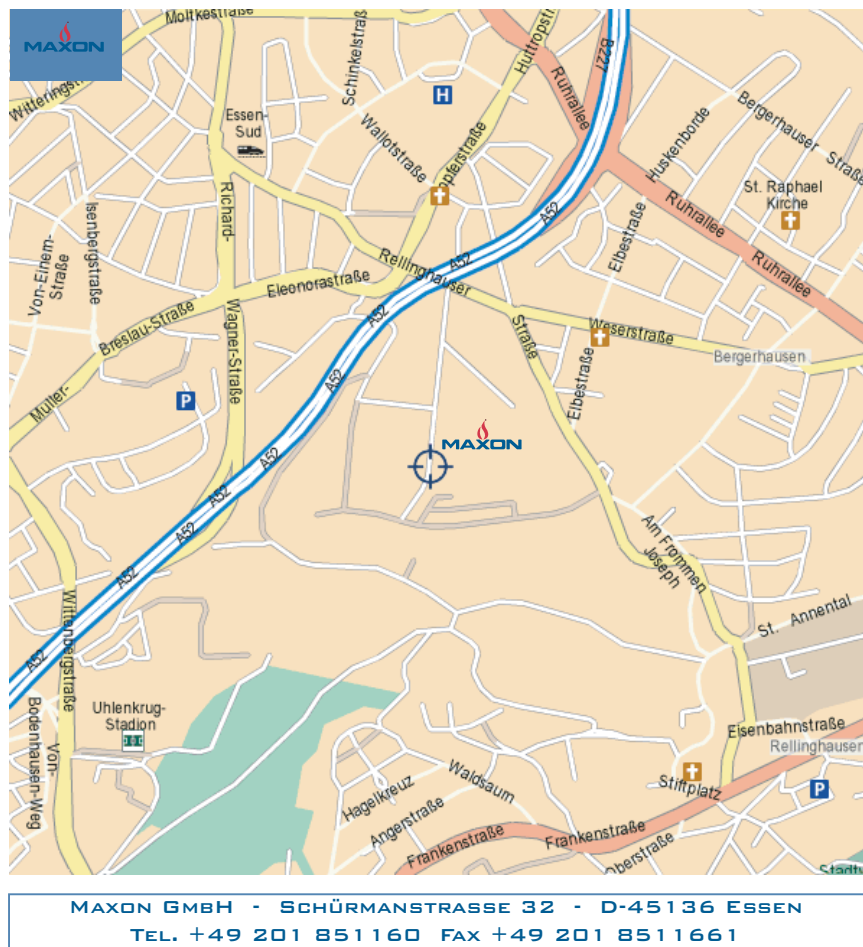
station
Bahnhof
gare
dworzec kolejowy

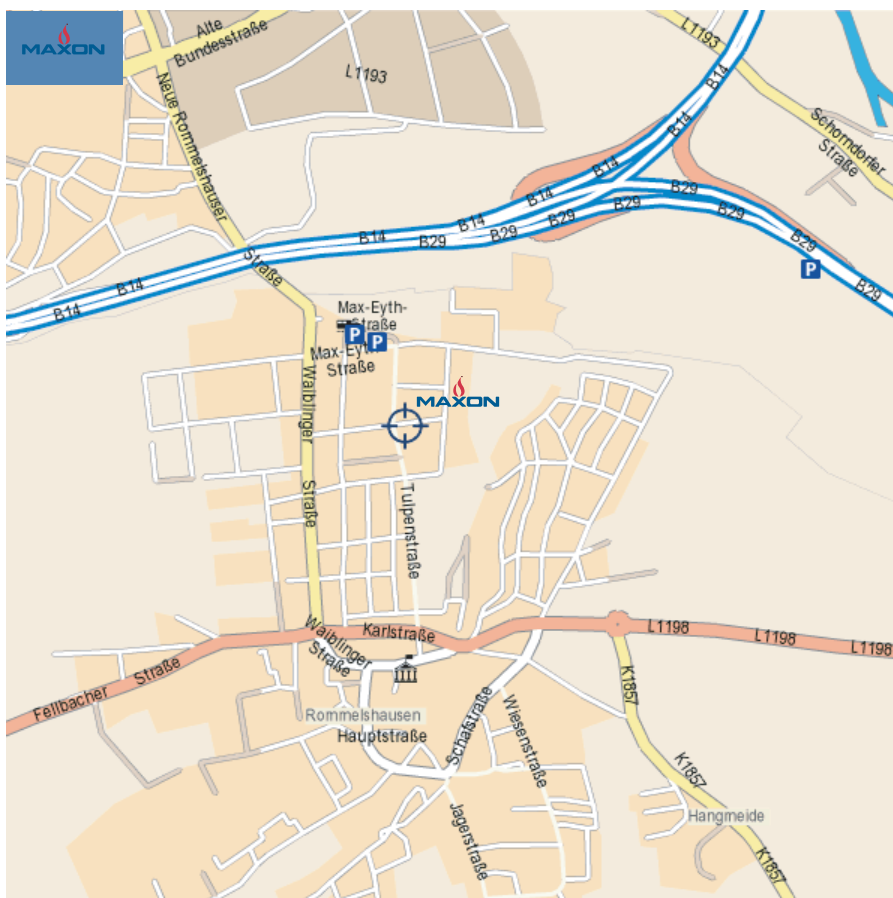


MAXON COMBUSTION SYSTEMS A/S
CENTERVEJ 2 - DK-6000 KOLDING
TEL. +45 70 27 0999 · FAX +45 75 517597









MAXON GMBH - GOTTLIEB-DAIMLER STRASSE 17 - D-71394 KERNEN
TEL. +49 7151 94904 0 - FAX +49 7151 94904 4



